

# BALANCO



SISTEMAS DE PESAJE Y ETIQUETADO

BALANZAS ANTONIO COLLADO, S.L.  
Pº STA. MARIA DE LA CABEZA, 80  
28045 – MADRID  
TFONO: 914742900 ( 8 LINEAS)  
FAX: 914745284  
Web: <http://www.balanco.es>  
E-mail: [ventas@balanco.com](mailto:ventas@balanco.com)



- PRECISIÓN
- DURABILIDAD
- INNOVACIÓN
- CALIDAD





## DESCRIPCIÓN DE LA BÁSCULA PUENTE Strong Gulliver



Báscula Puente PCM SG metálica sobresuelo, con rampas metálicas



Báscula Puente PCM SG de hormigón empotrada

- La Báscula - Puente PCM SG, de Marques, es una Báscula de construcción modular.
- La capacidad máxima de carga de la Báscula es de 80 000kg.
- Tiene un ancho útil de 3000 mm.
- Usando módulos con 4323 mm, 4990 mm y 5657 mm de largo, construimos Básculas-puente PCM SG hasta 18 metros.
- La altura de la Báscula una vez montada es de 300 mm.
- Los módulos metálicos y metal-hormigón tienen las mismas dimensiones. Fueron pensados para optimizar el espacio disponible para transportar en los camiones y contenedores.
- Los módulos metálicos para hormigón pueden ser adquiridos sin hormigonar.
- Disponible en dos tipos de acabados:
- Galvanizado en caliente por inmersión y Pintado.
- Las células son colocadas en vigas transversales de elevada resistencia a flexión y torsión. Utilizando un sistema doble pivotante.



## VENTAJAS DE LA GAMA PCM SG

- Gran facilidad de montaje.
- Fácil de transportar.
- Tan sólo es necesaria una pequeña grúa para realizar el montaje. El módulo más pesado es de 3000 Kg.
- Rápida ejecución del montaje.
- Los módulos pueden ser instalados en diferentes obras, empotradas, sobre suelo con rampas de hormigón o rampas metálicas.
- Las básculas –Puente PCM SG, pueden ser equipadas con Chasis para la simplificación de la obra civil.

### Específicas.

- Limitadores de movimiento.
- Tapas longitudinales según modelo (Unidireccionales o multidireccionales)
- Rampas metálicas.
- Marco para foso.
- Guías laterales de seguridad.
- Gran variedad de células de carga.
- Gran variedad de visores.
- Software para aplicaciones

## MODELOS PCM SG STRONG GULLIVER

MODELOS METALICOS					
RCIA.	MOD. PCM SG	DIM (mm)	Nº MODULOS	Nº CELULAS	CAPACIDAD (KG)
20107173132 C/G	PCM SG 6190x3000	6190	2	4	30000
20107173136 C/G	PCM SG 9430x3000	9430	4	6	60000
20107173137 C/G	PCM SG 10760x3000	10760	4	6	60000
20107173138 C/G	PCM SG 12090x3000	12090	4	6	60000
20107173140 C/G	PCM SG 14000x3000	14000	6	8	80000
20107173141 C/G	PCM SG 16000x3000	16000	6	8	80000
20107173142 C/G	PCM SG 18000x3000	18000	6	8	80000

La letra "C" a continuación de los números indica que la Báscula es pintada  
la letra "G" indica que la Báscula es galvanizada.

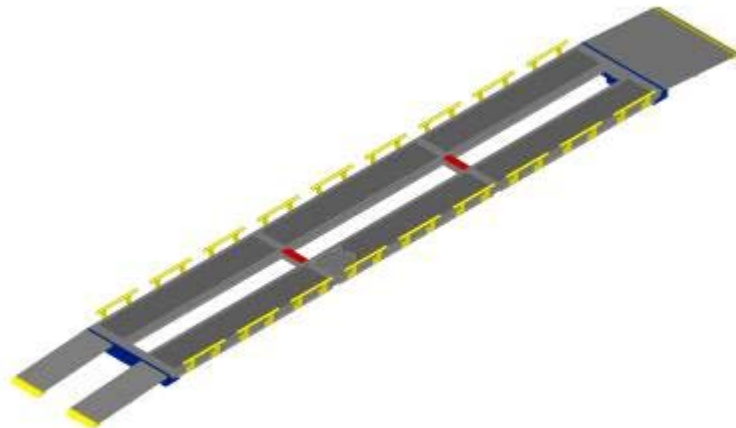
MODELOS METAL/HORMIGÓN CON HORMIGÓN					
RCIA.	MOD.	DIM (mm)	Nº MODULOS	Nº CELULAS	CAPACIDAD (KG)
20107173132 Q/G	PCM SG 6190x3000	6190	2	4	30000
20107173136 Q/G	PCM SG 9430x3000	9430	4	6	60000
20107173137 Q/G	PCM SG 10760x3000	10760	4	6	60000
20107173138 Q/G	PCM SG 12090x3000	12090	4	6	60000
20107173140 Q/G	PCM SG 14000x3000	14000	6	8	80000
20107173141 Q/G	PCM SG 16000x3000	16000	6	8	80000
20107173142 Q/G	PCM SG 18000x3000	18000	6	8	80000

La letra "Q" a continuación de los números indica que la Báscula es pintada  
la letra "G" indica que la Báscula es galvanizada.

MODELOS METAL / HORMIGÓN Sin hormigón					
REFERENCIA	MODELO PCM SG	DIMENSIONES mm	Nº MODULOS	Nº CELULAS	CAPACIDAD (KG)
20107163132 Q/G	PCM SG 6190x3000	6190	2	4	30000
20107163136 Q/G	PCM SG 9430x3000	9430	4	6	60000
20107163137 Q/G	PCM SG 10760x3000	10760	4	6	60000
20107163138 Q/G	PCM SG 12090x3000	12090	4	6	60000
20107163140 Q/G	PCM SG 14000x3000	14000	6	8	80000
20107163141 Q/G	PCM SG 16000x3000	16000	6	8	80000
20107163142 Q/G	PCM SG 18000x3000	18000	6	8	80000

La letra "Q" a continuación de los números indica que la Báscula es pintada  
la letra "G" indica que la Báscula es galvanizada.

Existen otras posibilidades de longitudes de Báscula. En caso de estar interesado por favor contacte con nosotros.



- Báscula Puente PCM SG sobre suelo con rampas metálicas.



## COMPOSICION DE UNA BASCULA PCM SG



Los elementos que componen una Báscula PCM STRONG GULLIVER son:

- 1 – Módulos. La cantidad de módulos depende del largo de la Báscula y pueden ser con 2, 4 ó 6 módulos.
- 2 – Vigas transversales. Dependiendo del largo de la Báscula pueden ser 2, 3 ó 4.
- 3 – Chasis metálico. Depende de la obra civil.
- 4 – Tapas longitudinales. La colocación de las tapas longitudinales es opcional. Con las tapas longitudinales unidireccionales los vehículos no pueden circular sobre las tapas. Con tapas longitudinales multi-direccionales los vehículos pueden circular sobre las tapas.
- 5 – Guías laterales de seguridad. Sólo pueden ser colocadas en las Básculas PCM SG de instalación sobre suelo.
- 6 – Rampas metálicas. Para la colocación de rampas metálicas es necesaria la colocación de un chasis metálico para rampas metálicas.

## MÓDULOS METÁLICOS

### CARACTERÍSTICAS:

En la fabricación de los módulos metálicos para Básculas PCM SG, de Marques, sólo se utilizan aceros de elevada resistencia, con certificado de garantía de calidad.

Todos los perfiles de acero que componen los módulos respetan las Euro normas.

Estructura diseñada por ordenador a través del programa de cálculo de elementos finitos (EMRC-NISA II), consiguiendo una altura del módulo de 240 mm.

Las soldaduras son controladas y realizadas por personal debidamente acreditado respetando las reglas de la certificación de calidad.

Todos los módulos son construidos con los elementos necesarios para ser montados los accesorios diseñados por Marques.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

#### RESISTENCIA:

Módulo construido con 2 vigas IPE 240 en las extremidades y con 3 vigas IPE 200 en el centro del módulo. Con el objetivo de aumentar la resistencia a la torsión y flexión se colocan varias barras transversales a lo largo del módulo.

#### PRECISIÓN DIMENSIONAL:

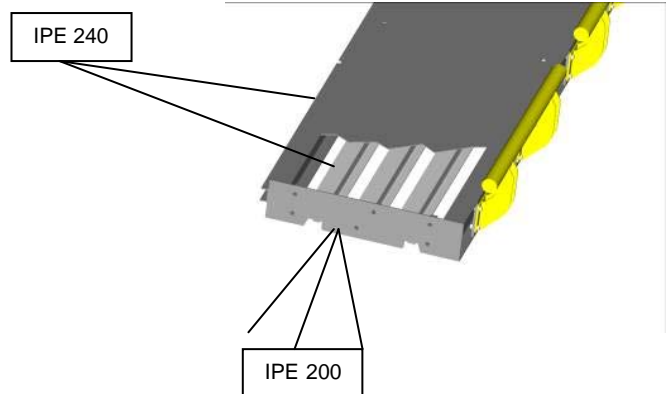
Los cortes de los perfiles son realizados con sierra CNC. Las chapas de los cabezales de cada módulo son cortadas por láser. Garantizando así una perfecta alineación y posicionamiento de los elementos de los que se compone la Báscula.

#### CHAPA DE COBERTURA:

La chapa utilizada en la cobertura es del tipo “Hoja de Oliva” 6 / 8 mm.

#### ACABADO FINAL:

- Pintura: decapado mecánico, aplicación de primario antioxidante y de un esmalte de color gris oscuro.
- Galvanización: galvanizado en caliente por inmersión. Garantizando una alta resistencia a la corrosión.



#### TORNILLERÍA:

Calidad 8.8 zincada



## MÓDULOS DE HORMIGÓN

### CARACTERÍSTICAS:

En la fabricación de los módulos metal-hormigón para las Básculas PCM SG, de Marques, sólo se utilizan aceros de elevada resistencia, con certificado de garantía de la calidad.

Todos los perfiles de acero que componen los módulos respetan las Euro normas.

Estructura diseñada por ordenador a través del programa de cálculo de elementos finitos (EMRC-NISA II), consiguiendo una altura del módulo de 240 mm.

Las soldaduras son controladas y realizadas por personal debidamente acreditado respetando las reglas de la certificación de calidad.

El encofrado es metálico, con refuerzos exteriores.

Los módulos pueden ser suministrados con o sin el hormigón.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

#### RESISTENCIA:

Módulo construido con 2 vigas IPE 240. Armazón de hierro con un primer mallazo de varilla A500 de 20 mm de grosor. Mallazo de 10 mm de grosor en la parte inferior. Y un tercer mallazo metálico colocado a 20 mm de la superficie.

#### PRECISIÓN DIMENSIONAL:

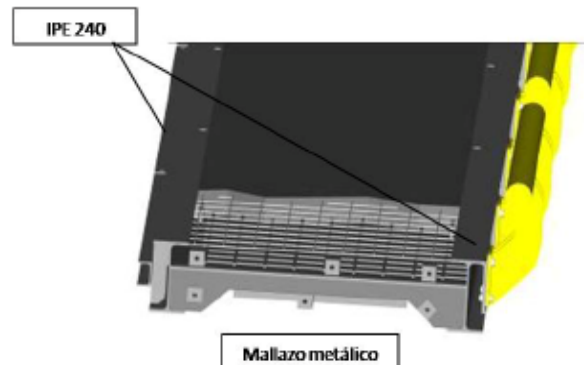
Los cortes de los perfiles son realizados con sierra CNC. Las chapas de los cabezales de cada módulo son cortadas por láser. Garantizando así una perfecta alineación y posicionamiento de los elementos de los que se compone la Báscula.

#### HORMIGÓN DE ENDURECIMIENTO:

Antes De hormigonar, los módulos son decapados y pintados.

El hormigón colocado es oscurecido con elementos que promueven y aumentan la dureza y la resistencia del hormigón.

Una vez hormigonados los módulos, estos son nuevamente limpiados y pintados.



Báscula Puente PCM SG Empotrada, galvanizada y módulos sin hormigón.



Módulos metal-hormigón



Módulo metal-hormigón montado en una Báscula PCM SG sobre- suelo.

#### ACABADO FINAL:

- Pintura: decapado mecánico, aplicación de primario antioxidante y de un esmalte de color gris oscuro.
- Galvanización: galvanizado en caliente por inmersión. Garantizando una alta resistencia a la corrosión.

#### TORNILLERÍA:

Calidad 8.8 zincada.



**MODULOS PARA BASCULAS PCM SG**

MODULO	REFERÈNCIA MODULO	PESO (KG)
4323x1160	36805003140A	853
4990x1160	36805003141A	1000
5657x1160	36805003142A	1100

**MODULOS PARA BASCULAS PCM SG  
C/ HORMIGÓN****MODULOS PARA BASCULAS PCM SG S/ HORMIGÓN**

MODULO	REFERENCIA MODULO	PESO (KG)	MODULO	REFERENCIA MODULO	PESO (KG)	QUANT. HORMIGÓN (m <sup>3</sup> )
4323x1160	36803000040 V	2250	4323x1160	36803000040V	650	0.8
4990x1160	36803000041 V	2600	4990x1160	36803000041V	700	0.9
5657x1160	36803000042 V	3000	5657x1160	36803000042V	750	1

## VIGAS TRANSVERSALES DE TESTEROS Y CENTRALES

### CARACTERISTICAS:

Las vigas transversales de los testeros y centrales forman conjuntamente con los módulos metálicos y/o metal-hormigón un conjunto de elevada resistencia. Vigas y módulos son unidos con tornillos M 24 zincados de calidad 8.8.

Las vigas de testero son colocadas a la entrada y salida de la Báscula. En las vigas de los testeros son colocados los topes limitadores de movimiento.

Las vigas centrales son colocadas en las posiciones interiores de las Básculas. En las vigas centrales va instalada la caja suma.

Vigas de testero y centrales fueron diseñadas por ordenador a través del programa de cálculo de elementos finitos (EMRC-NISA II).

Las tapas superiores de las vigas permiten un acceso fácil y rápido a las células para ser realizadas operaciones de limpieza, inspección y mantenimiento

Son colocados refuerzos, como perfiles UPN 200, para aumentar la resistencia a la torsión y flexión de las vigas.

Todas las soldaduras son verificadas para garantizar que están de acuerdo con los requisitos definidos en el proyecto.

Reducción del tiempo de montaje debido a la facilidad de encaje de los módulos y a la mínima cantidad de tornillos necesarios.

La colocación de las células de carga y del sistema de ataque es realizada sin tornillos de fijación. El montaje es realizado en fábrica.



Viga transversal central montada con módulos metálicos.  
Podemos ver los cables de conexión de las células

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

#### RESISTENCIA:

Corte por láser de la chapa de 10 mm. Colocación de varias UPN 200, cantoneras y platinas para aumentar la resistencia a la torsión y flexión de las vigas

#### PRECISIÓN DIMENSIONAL:

Los cortes de perfiles son ejecutados con sierra CNC. Las chapas de los testeros son cortadas por láser garantizando el perfecto posicionamiento de todos los elementos que componen a Báscula.

#### PINTURA:

- Versión pintada, con decapado por chorreo para garantizar una perfecta adherencia de los primarios y esmaltes de Epoxy. Acabado de la estructura con esmalte RAL 7021.

- Versión Galvanizada, limpieza de desengordamiento, decapado y tratamiento de galvanización en caliente por inmersión. Garantizando una alta resistencia a la corrosión.

#### TORNILLERÍA:

Calidad 8.8 zincada.



Vigas transversales de testeros y centrales montadas y preparadas para ser instalados los módulos.

**VIGAS POR BASCULA PCM SG**

MOD. PCM SG	DNES mm	Nº VIGAS TESTERO	RFCIA	Nº VIGA CENTRALES	RFCIA	Nº CELULAS P/ VIGA	CPDAD. (KG)
PCM SG 6190x3000	2960	2	367010 40300A			2	30000
PCM SG 9430x3000	2960	2	367010 40300A	1	3670105 0300A	2	60000
PCM SG 10760x3000	2960	2	367010 40300A	1	3670105 0300A	2	60000
PCM SG 12090x3000	2960	2	367010 40300A	1	3670105 0300A	2	60000
PCM SG 14000x3000	2960	2	367010 40300A	2	3670105 0300A	2	80000
PCM SG 16000x3000	2960	2	367010 40300A	2	3670105 0300A	2	80000
PCM SG 18000x3000	2960	2	367010 40300A	2	3670105 0300A	2	80000



## PCM SG METÁLICA

### CARACTERÍSTICAS:

Báscula-puente PCM SG Metálica para instalación sobresuelo o empotrada está construida con módulos metálicos estandarizados con un ancho de 1,16 metros, permitiendo configurar plataformas hasta 18 metros de largo y 3 metros de ancho.

Estructura diseñada por ordenador a través del programa de cálculo de elementos finitos (EMRC-NISA II). Consiguiendo una altura del puente de 240 mm y una altura de rodadura de 300 mm, al mismo tiempo que forma un conjunto compacto de alta resistencia y robustez. Su diseño permite una instalación simple y de costes reducidos sobresuelo, con rampas de acceso o empotrada, en un foso de apenas 350 mm de profundidad.

Reducción del tiempo de montaje debido a la facilidad de encaje de los módulos y a la mínima cantidad de tornillos necesarios.

Todas las operaciones de montaje se realizan por la parte superior de la plataforma. La colocación de las células de carga y del sistema de ataque es realizado sin tornillos de fijación. Las vigas transversales de testeros y centrales llevan las células de carga montadas de fábrica.

Todo el cableado, incluido los cables de células se instala en el local de montaje de la báscula.

Dispone de tapas superiores para acceder a las células de carga y facilitar la limpieza y el mantenimiento de la Báscula.

Las Básculas PCM SG pueden llevar, según el largo del puente, 4, 6 y 8 células de carga del modelo ZSFY, de construcción totalmente en Acero Inoxidable o zincada. Con circuito de protección especial contra rayos, protección IP 68 y garantía de 2 años, con certificado de aprobación CE mencionado en la ficha técnica.

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

#### PINTURA:

- Versión pintada. Decapado por chorreo para garantizar una perfecta adherencia de los primarios y esmaltes de Epoxy. Acabado de la estructura con esmalte RAL 7021 y de las tapas longitudinales con RAL 3020.

- Versión galvanizada, limpieza de desengordamiento, decapado y tratamiento por galvanización en caliente por inmersión. Garantizando una alta resistencia a la corrosión.

#### CAJA SUMA:

Caja suma de 4, 6 u 8 células. Fabricada en Poliéster reforzada con fibra de vidrio. Índice de protección IP 66 conforme norma EN60529.

#### LONGITUD DE LOS CABLES DE LASCÉLULAS:

15 metros.

#### TORNILLERÍA:

Calidad 8.8 zincada.



Báscula puente PCM SG empotrada construida con módulos metálicos.



Báscula puente PCM SG sobresuelo construida con módulos metálicos.